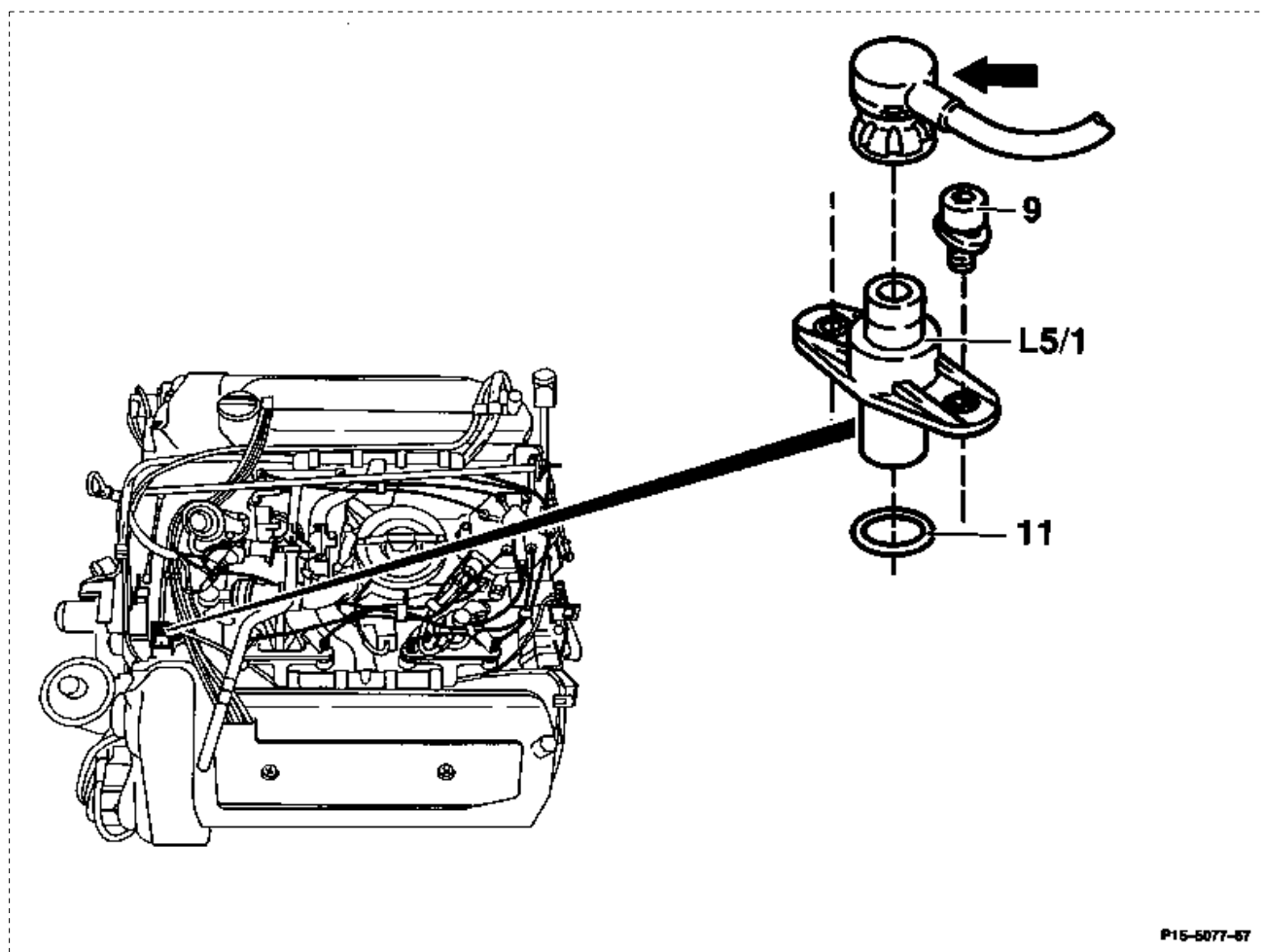


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:  
15-2143



P15-5077-57

Stecker Positionsgeber Nockenwelle (Pfeil)	abziehen, aufstecken.
Schrauben (9)	heraus-, hineindrehen. Anziehdrehmoment 10 Nm als Anhaltswert.
Positionsgeber Nockenwelle (L5/1)	herausziehen, einstecken.
O-Ring (11)	erneuern.
Fehlerspeicher Steuergerät KE	auslesen, gegebenenfalls löschen (siehe Diagnose-Handbuch Motor, Band 2, Register 0). Hinweis Abgespeicherte Fehler, die bei Prüfarbeiten durch abgezogene Leitungen oder einer Simulation herrühren können, müssen nach Abschluß der Arbeiten im Fehlerspeicher gelöscht werden.